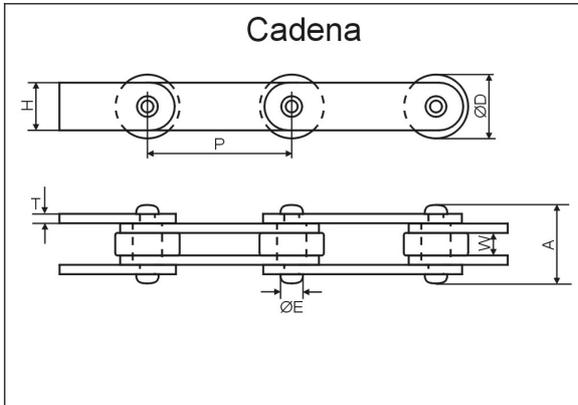


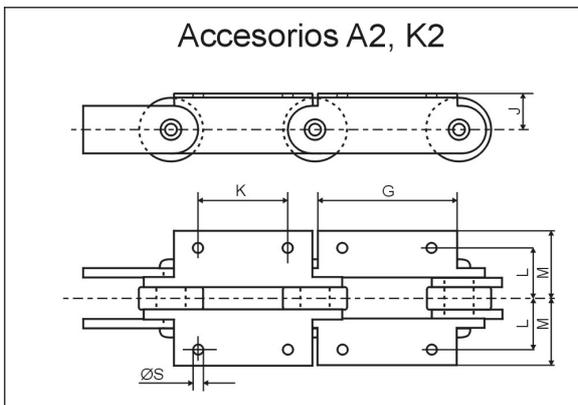
Catálogo de Cadenas Industriales



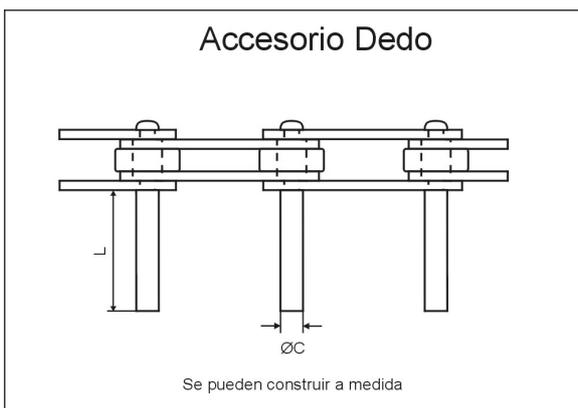
Cadena a Rodillo Perno Sólido



Modelo	Paso P en mm.	Carga de Rotura Kg.	Peso por metro	Medidas en mm.							
				W	D	H	T	E	A	B	
4PL	101,6	6000	8,3	19	47,5	38,1	4,76	10	50	12,7	
4PP	101,6	6000	9,7	19	47,5	38,1	6,35	10	62	12,7	
6PL	152,4	6000	8,9	19	67,5	38,1	6,35	10	62	12,7	
6PP	152,4	12000	17	24	67,5	50,8	7,93	15,8	70	20	
6PEP	152,4	15000	22,5	24	67,5	50,8	12,7	15,8	90	20	



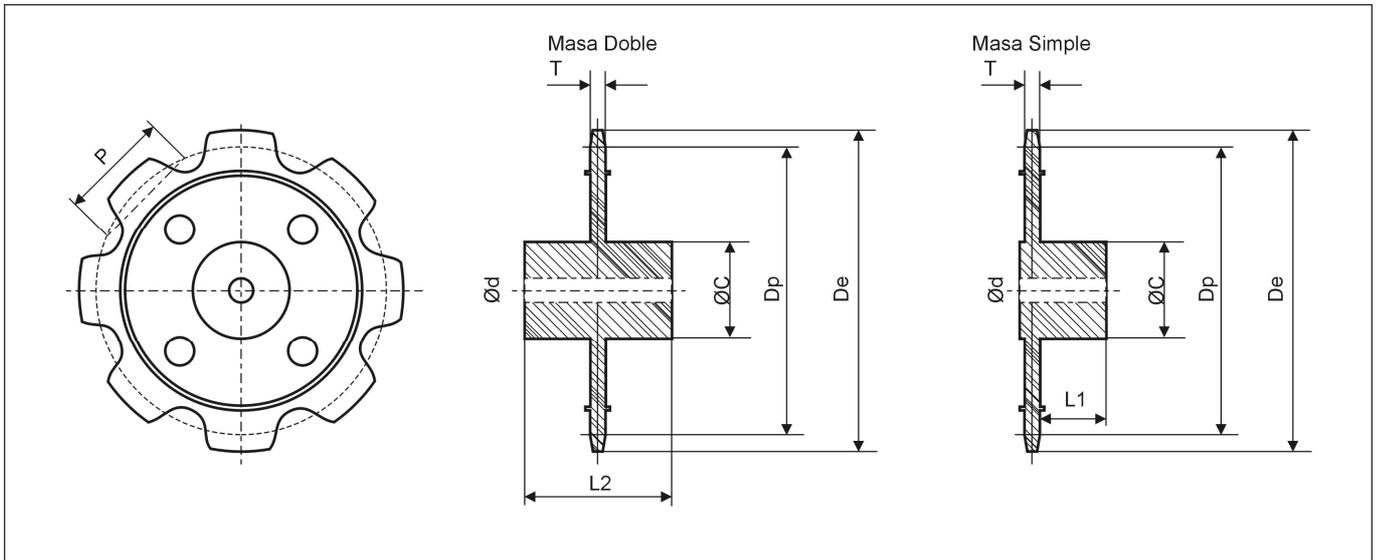
Modelo	Proceso	J mm.	S mm.	K mm.	G mm.	M mm.	L mm.	T mm.	L mm.	C mm.
4PL	Matrizado	30	8	76,2	100	70	50	4,76	44	15,8
4PP		30	8	76,2	100	70	50	6,35	44	15,8
6PL		30	8	76,2	210	70	50	6,36	44	15,8
6PP		80	16	152,4	210	90	60	7,93	54	20
6PEP		80	16	152,4	210	90	60	12,7	54	20



Observaciones:

Los eslabones se fabrican en acero SAE 1010 sin acabado, con acabado Galvanizado en Caliente por Inmersión o en Acero Inoxidable AISI 304.
 Los Rodillos se fabrican en Fundición Gris, Fundición Nodular Templado, sin acabado, con acabado Zincado, o en Crylon en algunos modelos.
 Los pernos se fabrican en distintas aleaciones y tratamientos según lo requiera la aplicación.

Corona Para Cadena a Rodillo Perno Sólido



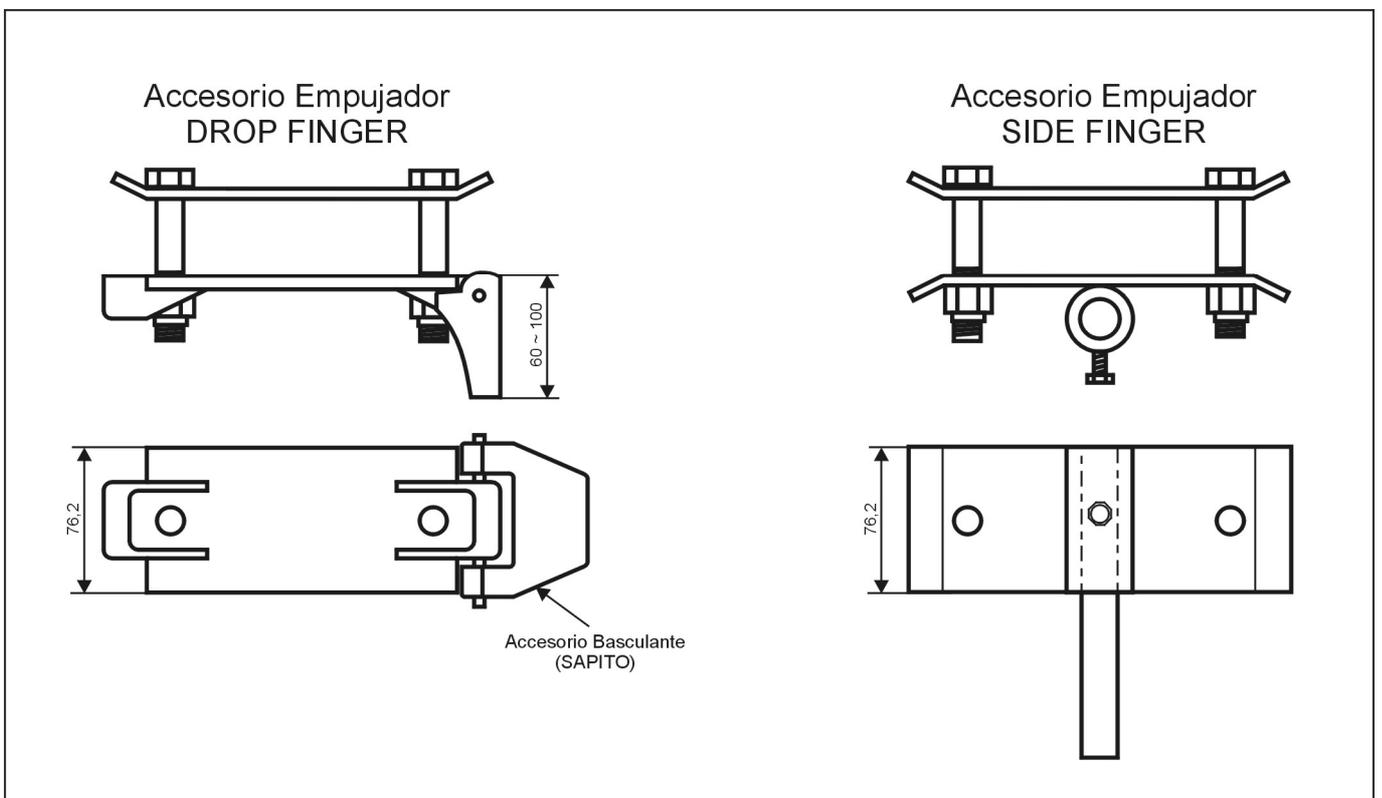
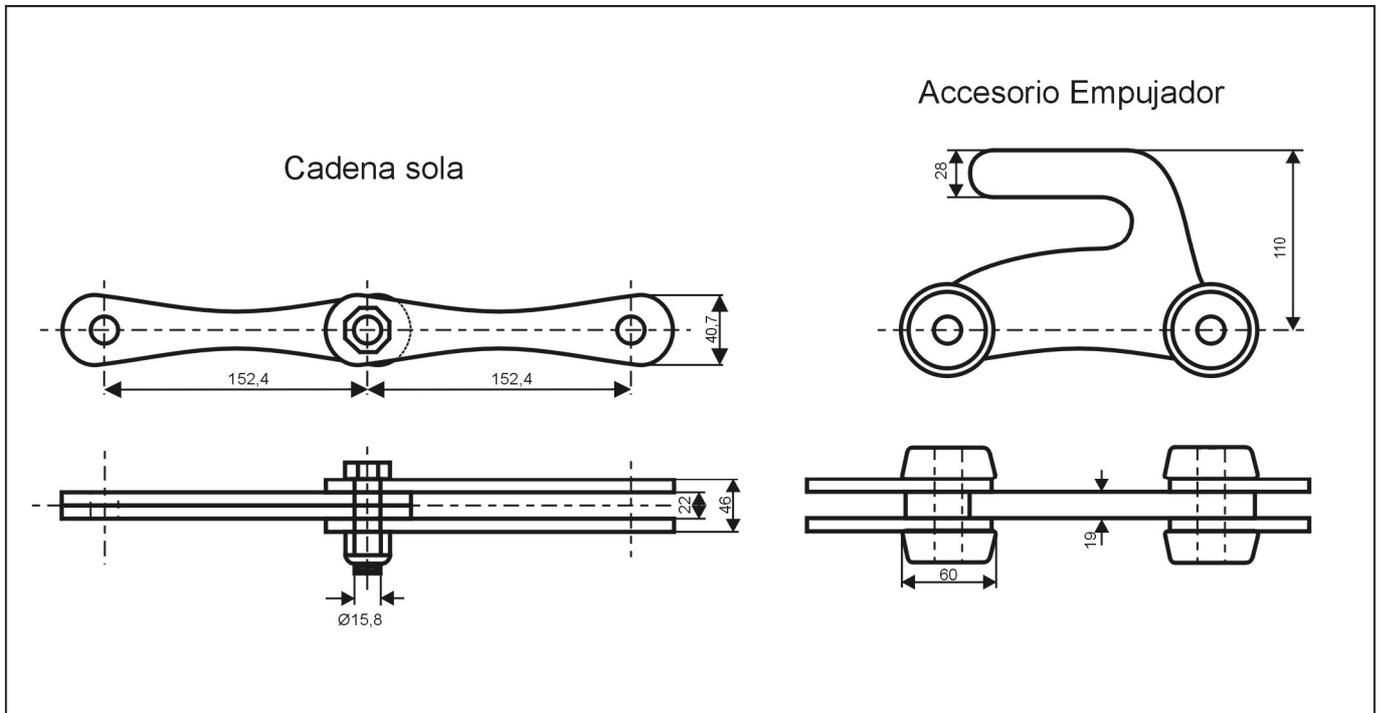
Modelo	Paso P mm.	Número de dientes	Diámetro primitivo (Dp) mm.	Diámetro exterior (De) mm.	Diámetro de masa (ØC) mm.	Diámetro eje Max, (Ød) mm.	T mm.	L1 mm.	L2 mm.
4PL	101,6	8	265,5	294	120	60	17	41	72
		12	392,5	421	130	65		51	85
		16	520,7	549	150	75		66	104
		24	778,4	807	160	80		72	112
4PP	101,6	8	265,5	294	120	60	17	41	72
		12	392,5	421	130	65		51	85
		16	520,7	549	150	75		66	104
		24	778,4	807	160	80		72	112
6PL	152,4	8	398,2	427	130	65	17	51	85
		12	588,8	617	140	70		66	104
		16	781,1	810	160	80		72	112
		24	1167,6	1196	180	90		82	124
6PP	152,4	8	398,2	439	180	80	23	69	115
		12	588,8	588,8	630	90		79	127
		16	781,1	822	200	100		89	140
		24	1167,6	1208	200	100		89	140
6PEP	152,4	8	398,2	439	180	80	23	69	115
		12	588,8	588,8	630	90		79	127
		16	781,1	822	200	100		89	140
		24	1167,6	1208	200	100		89	140

Se fabrican en acero SAE 1010, SAE 1040, fundición gris (*), fundición nodular (*)
 Los modelos realizados en SAE 1010, 1040, se cortan a pantógrafo digital, se rebaba y las masas son soldadas.

Se entrega sin mecanizar o mecanizado bajo plano a pedido del cliente.

(*). Disponible en algunos modelos

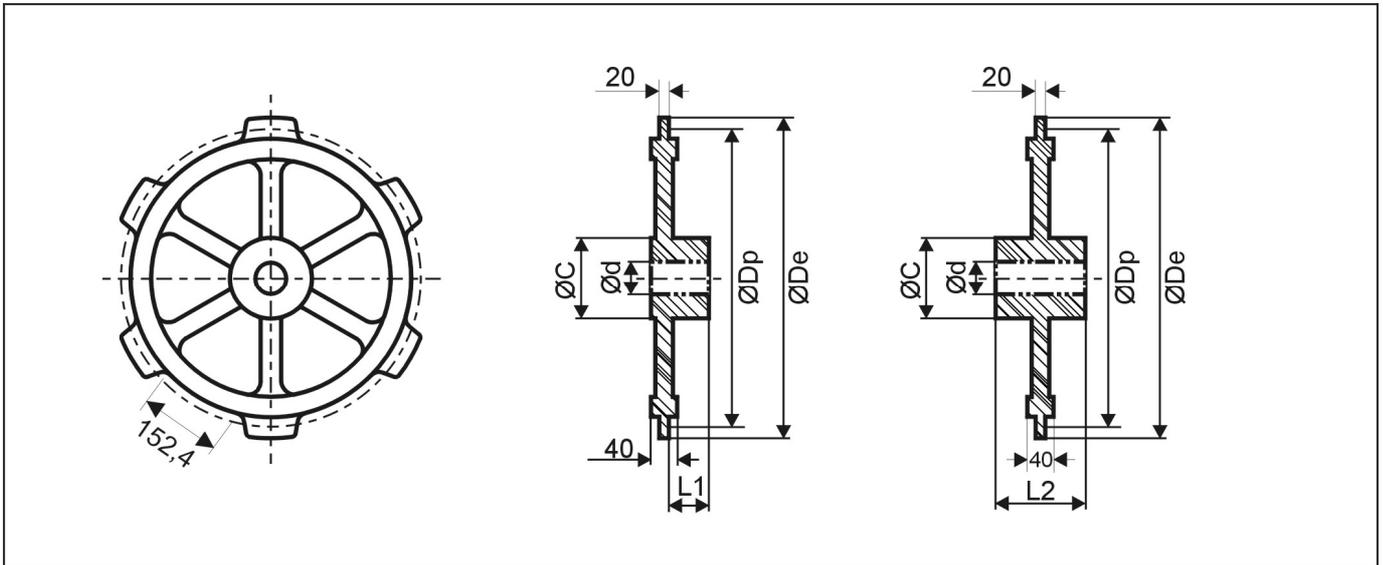
Cadena Tipo ICE-CHAIN de 6 Pulgadas



Esta cadena tiene una carga de rotura que va desde 11.000 Kg a 20.000Kg dependiendo del tipo de aleación y perno.

Se puede entregar sin acabado o con acabado galvanizado en Caliente por inmersión. Puede ser remachada o abulonada con bulones grado 5 con tuercas autofrenantes.

Corona Para Cadena Tipo ICE-CHAIN de 6 Pulgadas

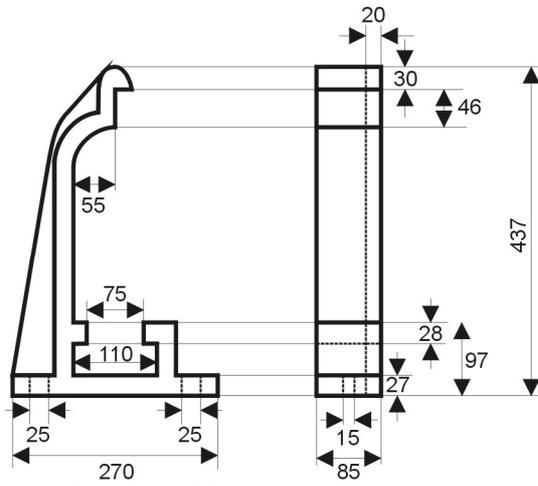


Modelo	Paso P mm.	Número de dientes	Diámetro primitivo (Dp) mm.	Diámetro externo (De) mm.	Diámetro de masa (ØC) mm.	Diámetro eje Max, (Ød) mm.	T mm.	L1 mm.	L2 mm.
ICE6P	152,4	4	398,2	427	120	60	20	45	110
		6	588,83	619	150	75		45	110
		8	781,18	811	150	75		80	180

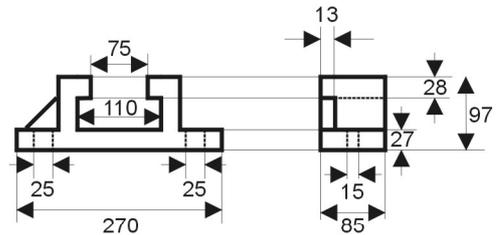
Las coronas se comercializan en fundición gris, fundición nodular, sin acabado, con acabado galvanizado en caliente por inmersión.

Se entrega sin mecanizar o mecanizado bajo plano a pedido del cliente.

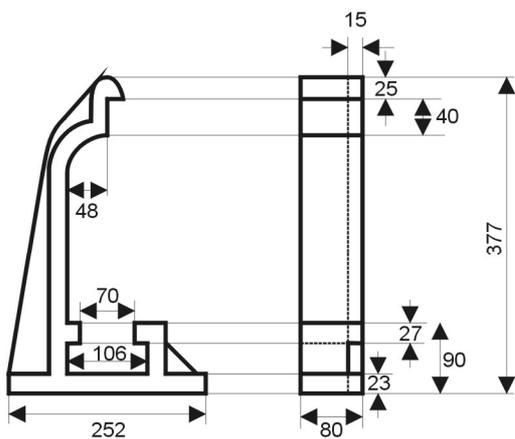
Soportes de Noria Para Cadena Tipo ICE-CHAIN de 6 Pulgadas



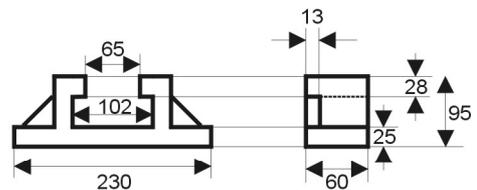
Soporte Grande



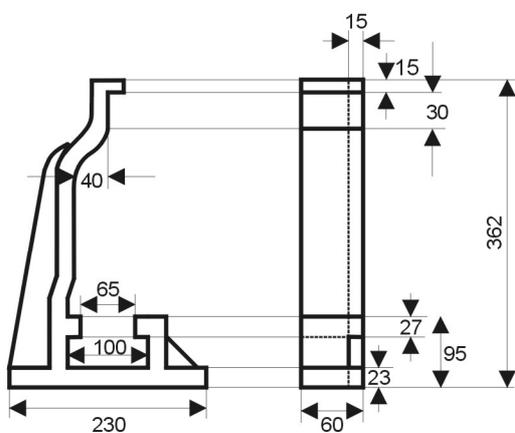
Soporte Retorno Grande



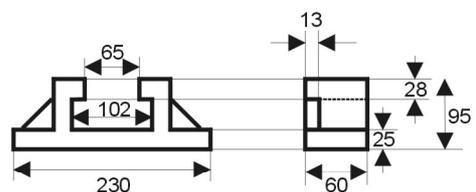
Soporte Mediano



Soporte Retorno Chico



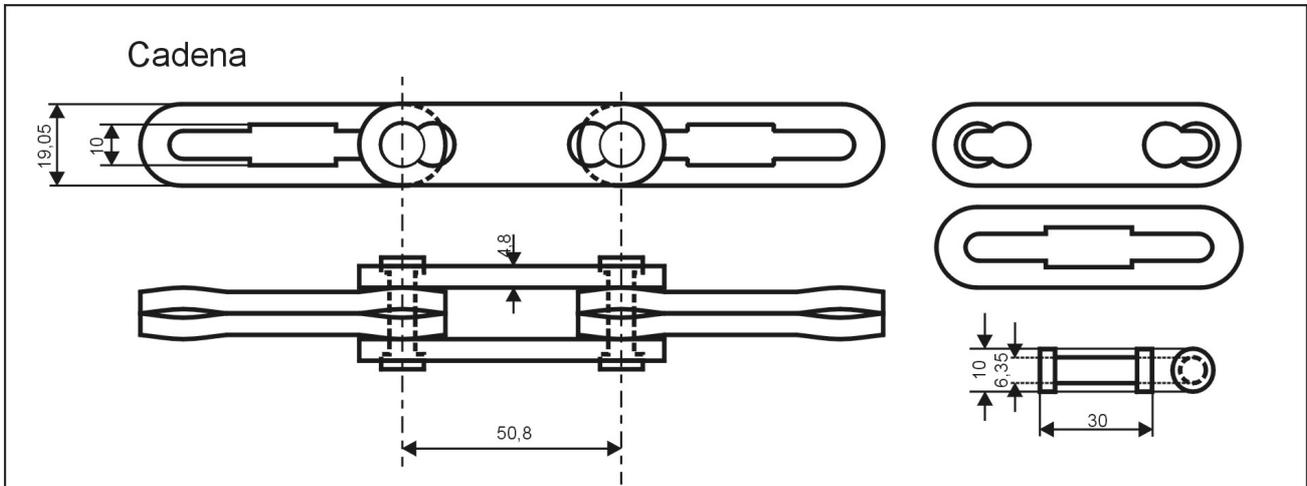
Soporte Chico



Soporte Retorno Chico

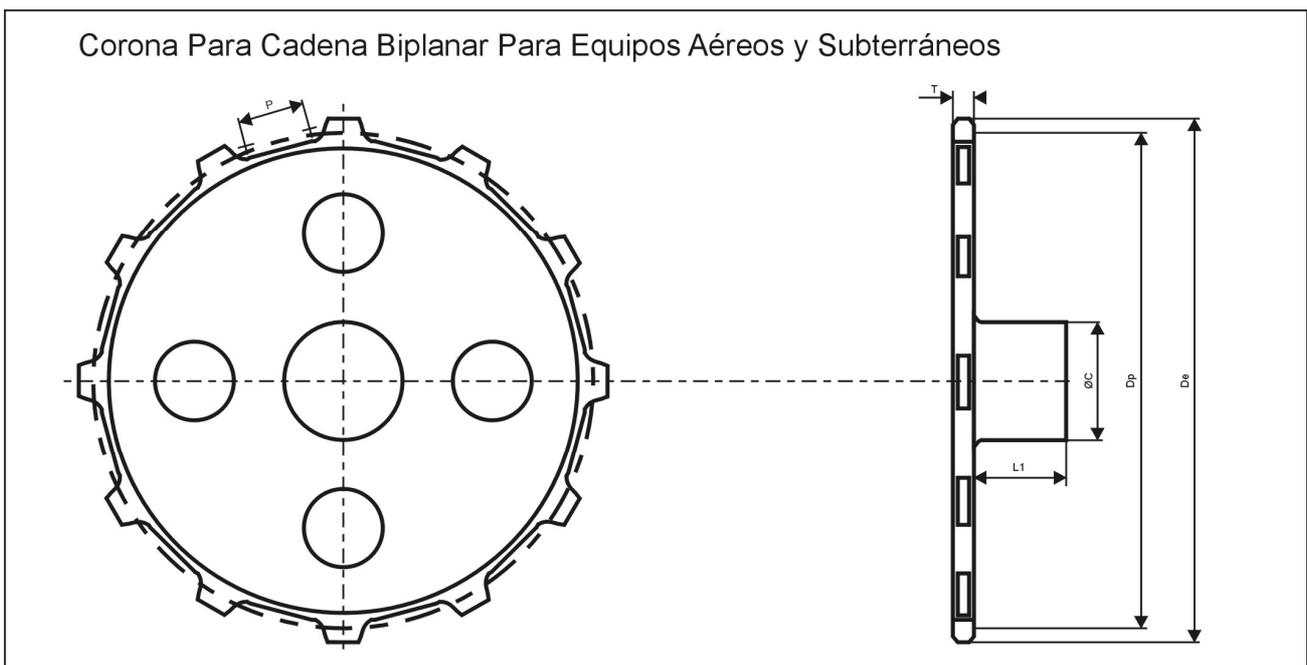
Fabricados en Fundición Gris o Nodular

Cadena Biplanar de 2" Para Equipos Aéreos y Subterráneos



Carga de Rotura 2.500 Kg.

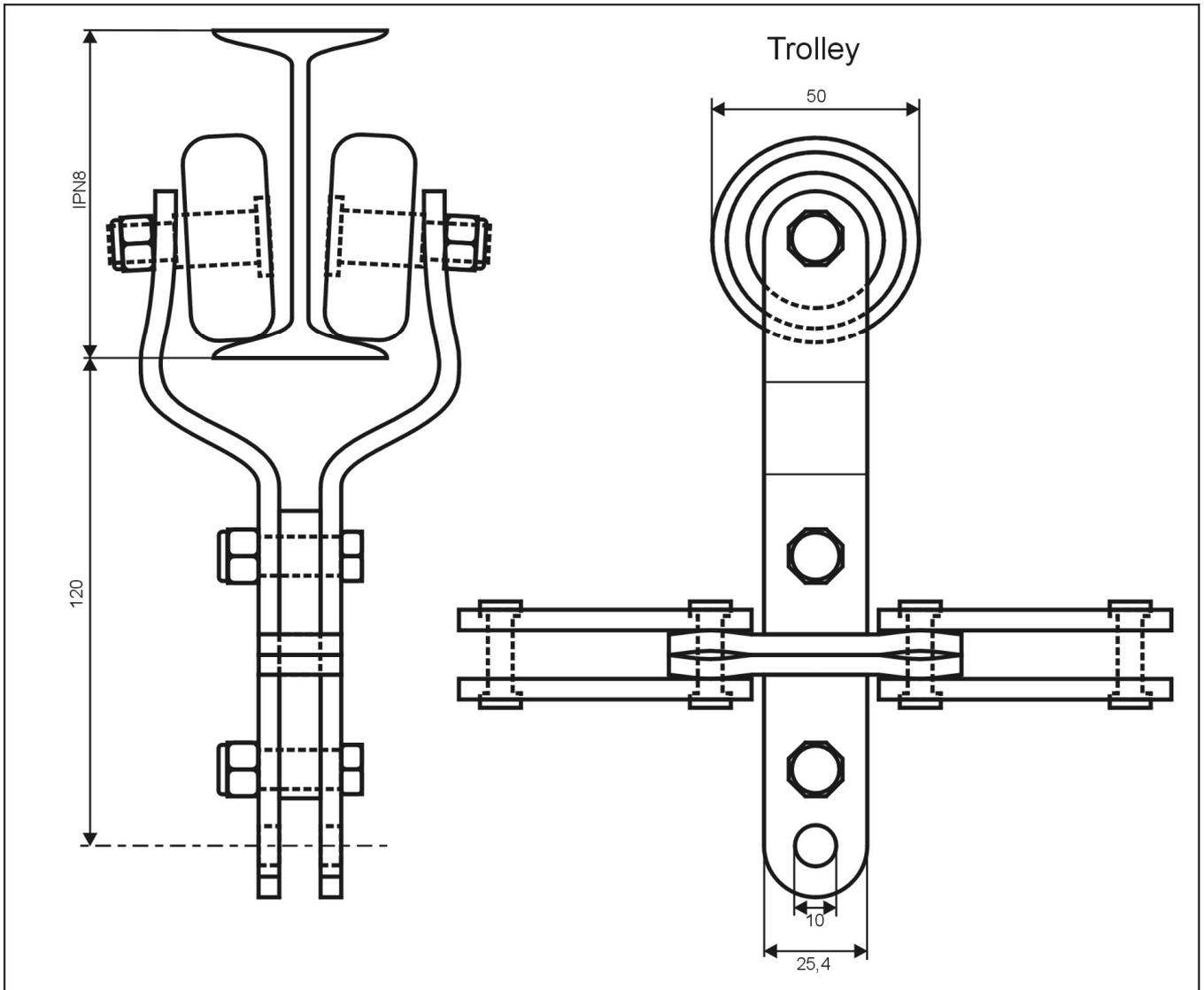
Se fabrica en Acero SAE 1010 galvanizado en caliente por inmersión o Acero Inoxidable 304.



Modelo	Paso P mm.	Número de dientes	Diámetro primitivo (Dp) mm.	Diámetro exterior (De) mm.	Diámetro de masa (C) mm.	Diámetro eje Max, (d) mm.	T mm.	L1 mm.
2PBP	50,8	6	194,241	196	90	40	16	75
		8	258,99	263				
		12	388,48	395				
		16	517,97	530				
		20	647,47	663				
		24	776,72	792				
		28	906	921				

Realizadas en Acero SAE 1010, SAE 1040, algunos modelos en Fundición de Hierro Gris, Fundición Nodular y Fundición de Acero Inoxidable. Se pueden realizar otros números de dientes a pedido

Trolley Para Cadena Biplanar Para Equipos Aéreos y Subterráneos

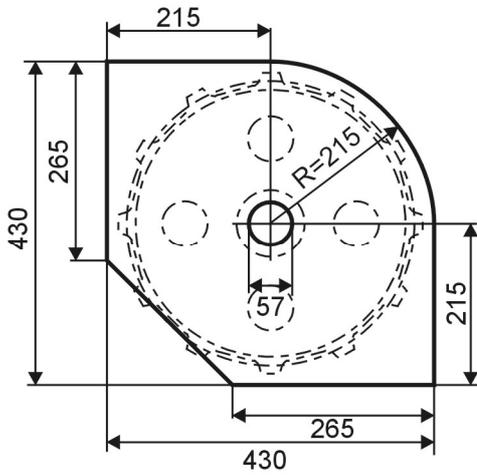


Peso máximo soportado 50Kg.

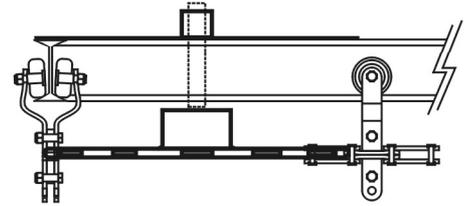
Se fabrica en Acero SAE 1010 galvanizado en caliente por inmersión o Acero Inoxidable AISI 304.

Las ruedas pueden ser de Crylon, Acero con Rodamientos o Rodamiento

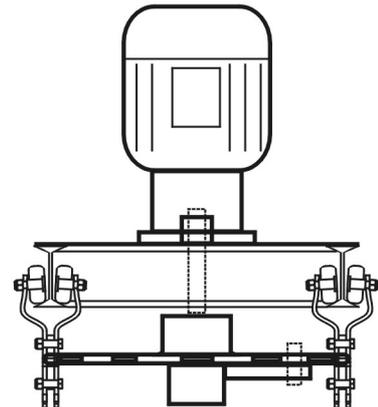
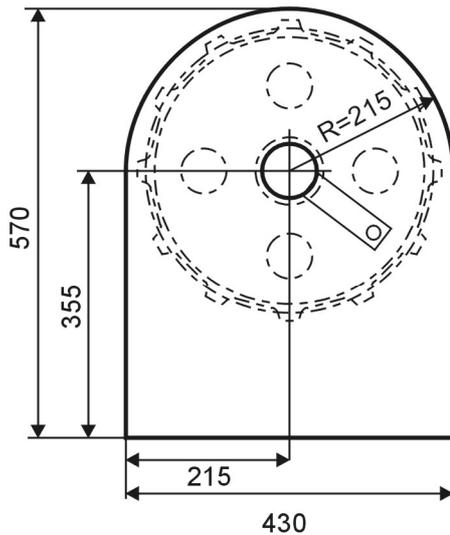
Curvas y Soportes Para Cadena Biplanar Para Equipos Aéreos y Subterráneos



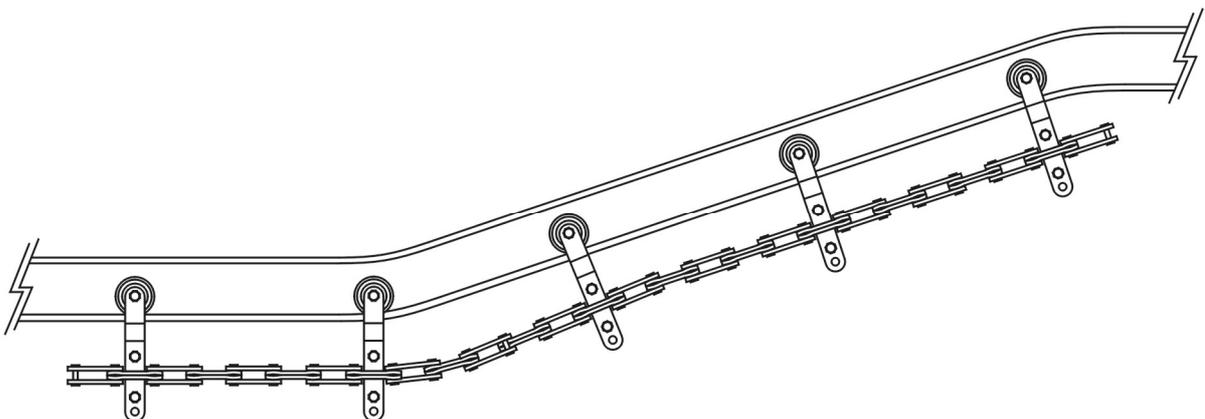
Corona con Curva a 90°



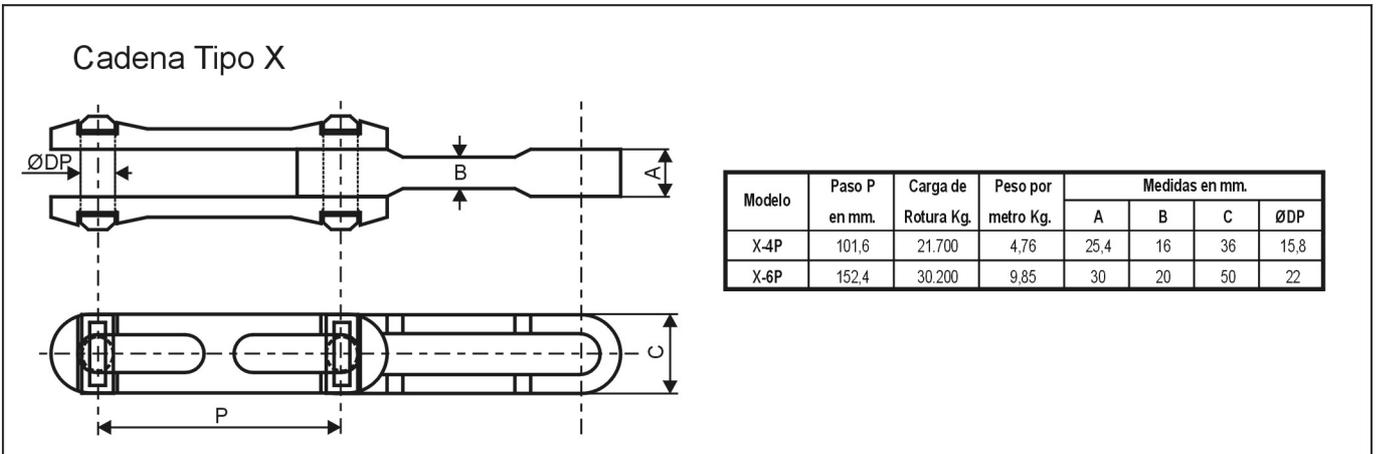
Soporte Mando Motriz 180°



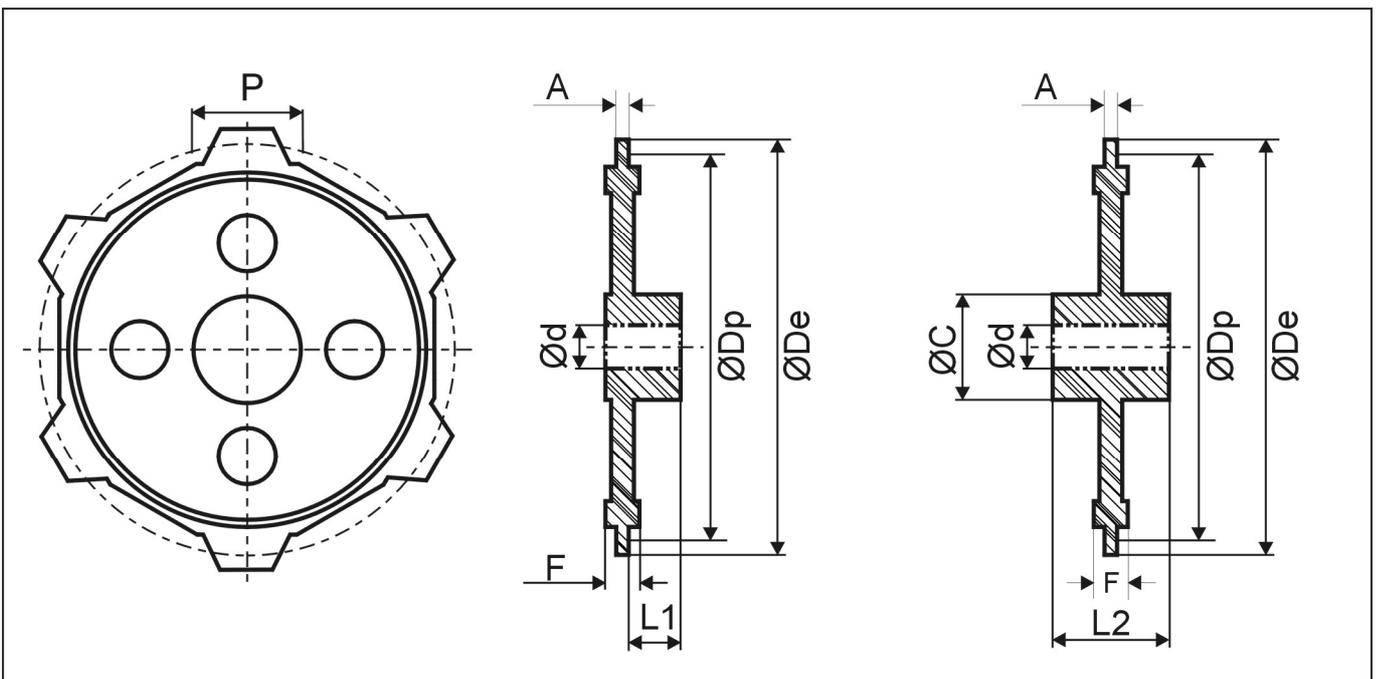
Curvas para subida y bajada



Cadena y Corona Para Equipos Aéreos y Subterráneos – Serie X



Estas cadenas se realizan en Fundición Nodular Tratada.



Modelo	Paso P mm.	Número de dientes	Diámetro primitivo (Dp) mm.	Diámetro exterior (De) mm.	Diámetro de masa (ØC) mm.	Diámetro eje Max, (Ød) mm.	A mm.	L1 mm.	L2 mm.	F mm.
X-4P	101,6	4	265,5	285	120	60	24	41	72	50
		6	392,5	413	130	65		51	85	50
		8	520,7	541	150	75		70	110	50
X-6P	152,4	4	398,2	427	120	60	28	45	110	56
		6	588,83	619	150	75		45	110	56
		8	781,18	811	150	75		80	180	56

Las coronas se fabrican en fundición gris, nodular o en acero SAE 1010 / 1040.
 Se pueden fabricar con otro número de dientes a pedido del cliente.